

RO VER AS15

CENTRI DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



 Biesse

IL PRIMO INVESTIMENTO PER UNA GRANDE CRESCITA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Rover AS 15** è il centro di lavoro a controllo numerico ad elevate prestazioni e flessibilità, pensato per il cliente che vuole investire in un prodotto in grado di processare qualunque tipo di elemento in tempi brevi ad un prezzo contenuto.



ROVER AS 15

- ✓ PERSONALIZZABILE SECONDO LE MOLTEPLICI
ESIGENZE DI PRODUZIONE
- ✓ ERGONOMICA E COMPATTA
- ✓ PRECISA E AFFIDABILE NEL TEMPO
- ✓ SICURA PER L'OPERATORE

ERGONOMICA, COMPATTA E ROBUSTA

Rover AS 15 è studiata per rendere disponibili le massime prestazioni in una soluzione estremamente compatta e con il minimo ingombro.



360°

Centro di lavoro estremamente compatto,
pensato per adattarsi al meglio allo spazio produttivo.
Permette all'operatore di accedere sempre
alla macchina su tutti i lati, in totale sicurezza
e senza ostacoli a terra.



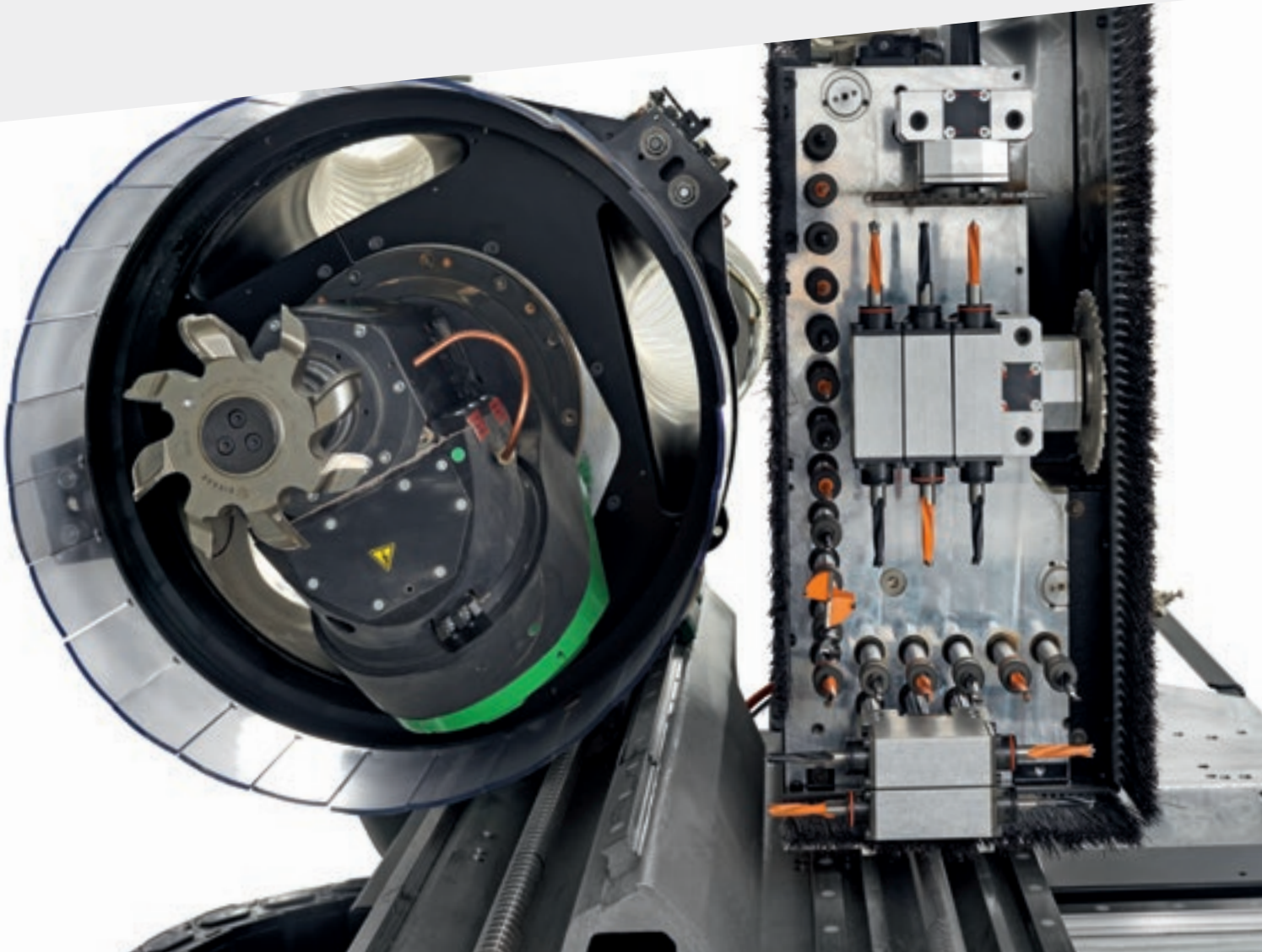
MASSIMA PERSONALIZZAZIONE

Rover AS 15 si adatta alla produzione di qualsiasi elemento, come per esempio finestre, porte, scale, top, elementi di arredo e tanto altro.



La rotazione continua dell'asse B e C, permessa da componenti tecnologicamente avanzati, garantisce massima velocità di lavorazione e qualità del prodotto finito.

COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA



La nuova testa a forare BHZ 29 2L è dotata di lubrificazione automatica e raffreddamento a liquido per garantire la massima precisione.



Lubrificazione automatica unità di foratura BHZ 29 2L.

**Elettromandrino e testa a forare
sono progettati e realizzati per Biesse
da HSD, azienda leader mondiale nel settore.**

ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO



Rover AS 15 con struttura Gantry, è stata calcolata per sopportare elevati sforzi di lavorazione garantendo la qualità del prodotto finito.



Il piano di lavoro Biesse garantisce una tenuta ottimale del pezzo e un attrezzaggio facile e rapido.



Morse Uniclamp con sgancio rapido pneumatico.

DIFFERENTI PIANI DI LAVORO DISPONIBILI IN BASE ALLE DIVERSE ESIGENZE



ATS (Advanced Table-Setting System) permette un posizionamento manuale semplice e rapido dei sistemi di bloccaggio.



SA (Set Up Assistance) permette un posizionamento manuale semplice, rapido e controllato dei sistemi di bloccaggio. I sensori lineari posti sui piani di lavoro e la funzione di controllo collisioni riducono il rischio di collisioni.

ATTREZZAGGIO PIANO DI LAVORO IN MODO SEMPLICE E VELOCE



Easy Zone
impianto di vuoto supplementare utilizzato per un bloccaggio semplice e rapido di più elementi sulla macchina.

RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO



Magazzino utensili a rastrelliera
12 posizioni con pick up integrato.

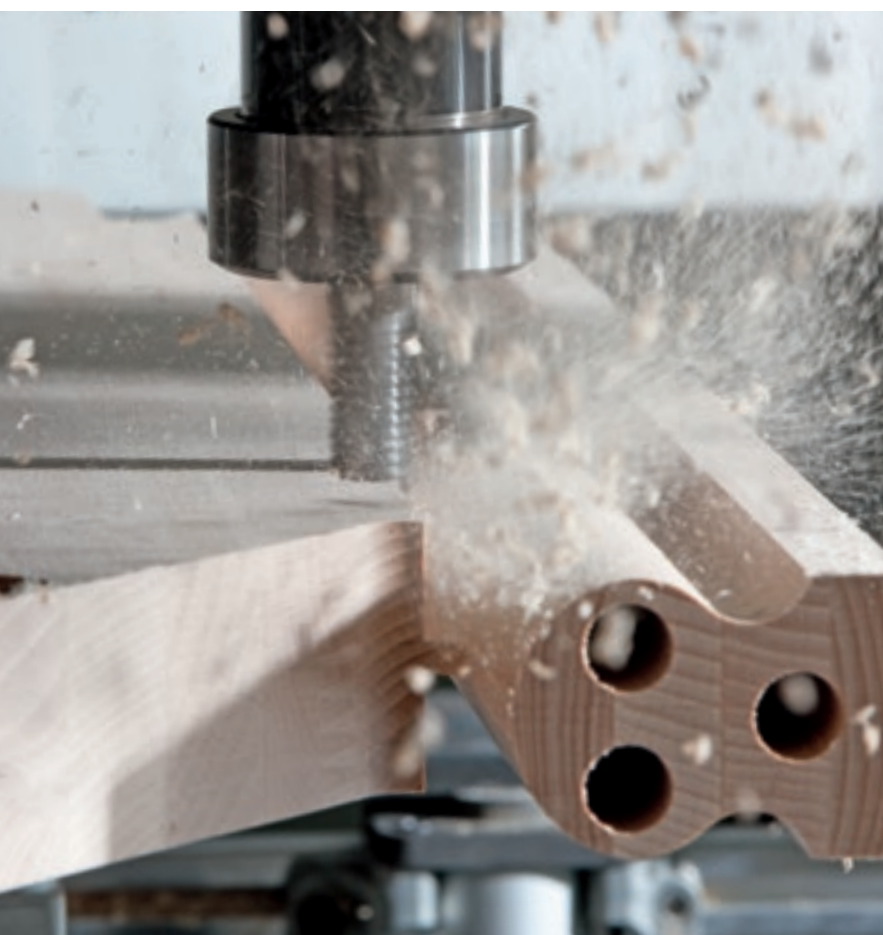


Magazzino utensili a revolver
13/16 posizioni.

Fino a 28 utensili sempre disponibili. La possibilità di scambio tra il magazzino rastrelliera e il magazzino a revolver velocizza le operazioni di cambio utensili rendendo la macchina più produttiva.

POSSIBILITÀ DI LAVORARE ANCHE GRANDI SPESSORI





L'intera area di lavoro è coperta con tutti i gruppi di fresatura e foratura garantendo massima efficienza ed ergonomia. Il passaggio pezzo di 245 mm rende Rover AS 15 estremamente flessibile ed in grado di processare pezzi anche di elevato spessore.

5 AXIS



TECNOLOGIA PRATICA

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora il legno.

L'unità operatrice 5 assi, equipaggiata con elettromandrino HSD da 13 kW, rotazione di 360° in continuo sull'asse verticale, consente la lavorazione di pezzi con forme complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.

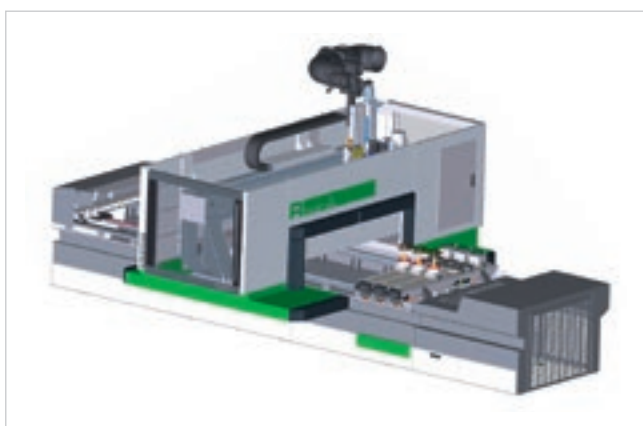


MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

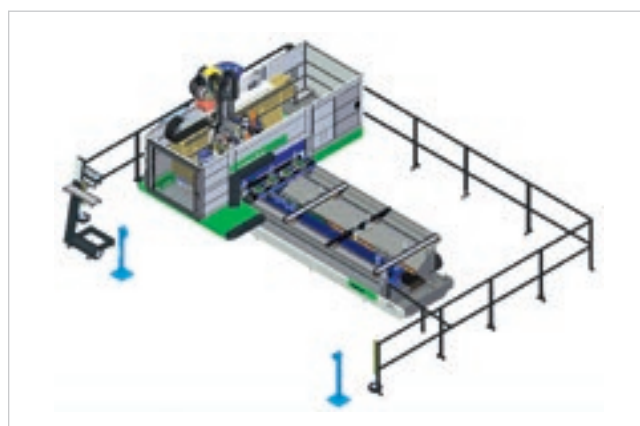
Le macchine Biesse sono progettate per lavorare in totale sicurezza.



DIVERSE CONFIGURAZIONI DISPONIBILI



La soluzione full bumper permette di accedere al piano di lavoro su tutti i lati, la più ergonomica.



La soluzione bumper più fotocellule, produttiva ed ergonomica.

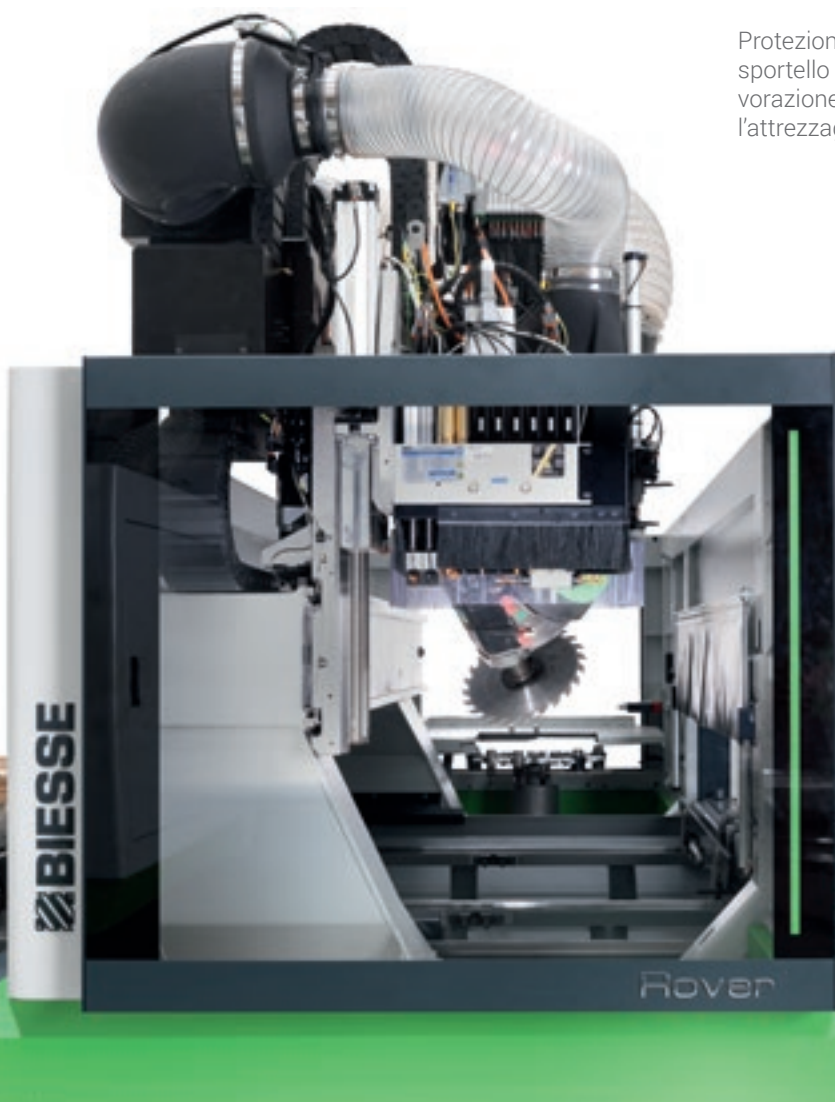
LA TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Nuova consolle mobile con sistema operativo Windows real-time e interfaccia software B_SOLID comprensiva di sistema anticollisione.



Protezione integrale del gruppo operatore. L'ampio sportello apribile garantisce la massima visibilità di lavorazione e facilità di accesso ai gruppi operatori per l'attrezzaggio.



MASSIMA VISIBILITÀ DEL GRUPPO OPERATORE PER LAVORARE IN TOTALE SICUREZZA

Banda LED a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.

IDENTITY

DESIGN FUNZIONALE

**Un'estetica innovativa ed essenziale
caratterizza l'identità distintiva Biesse.**

Lo sportello di protezione in policarbonato antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore sui gruppi di lavorazione. Dotato di led a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione.

A close-up photograph of the Rover logo, which is a silver, three-dimensional emblem with the word "ROVER" in a stylized, blocky font. The logo is mounted on a dark, textured surface. In the background, a vertical green light strip is visible, casting a soft glow. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen of the logo and the texture of the surface.

ROVER

MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA

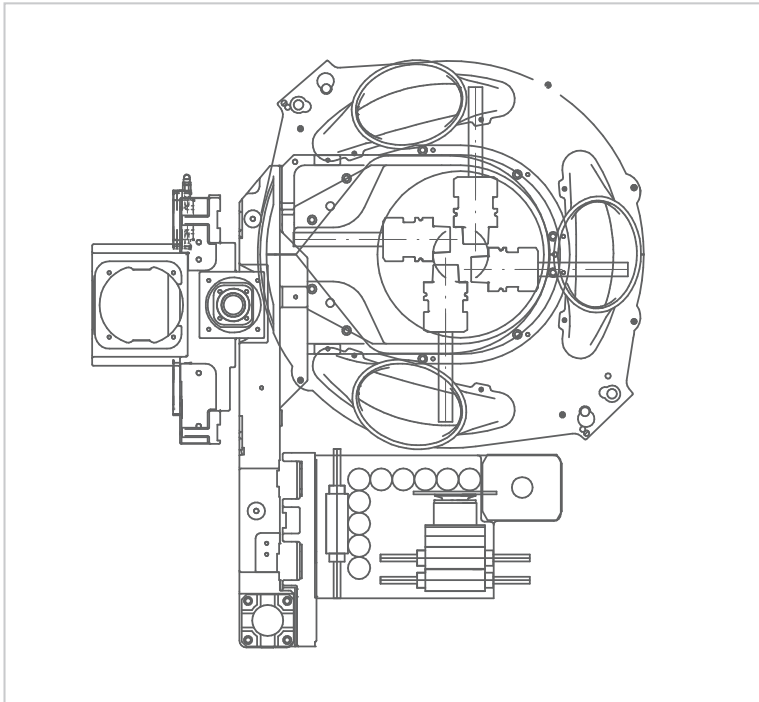


Tappeto motorizzato con carrello con raccolta per la rimozione di trucioli e sfridi.

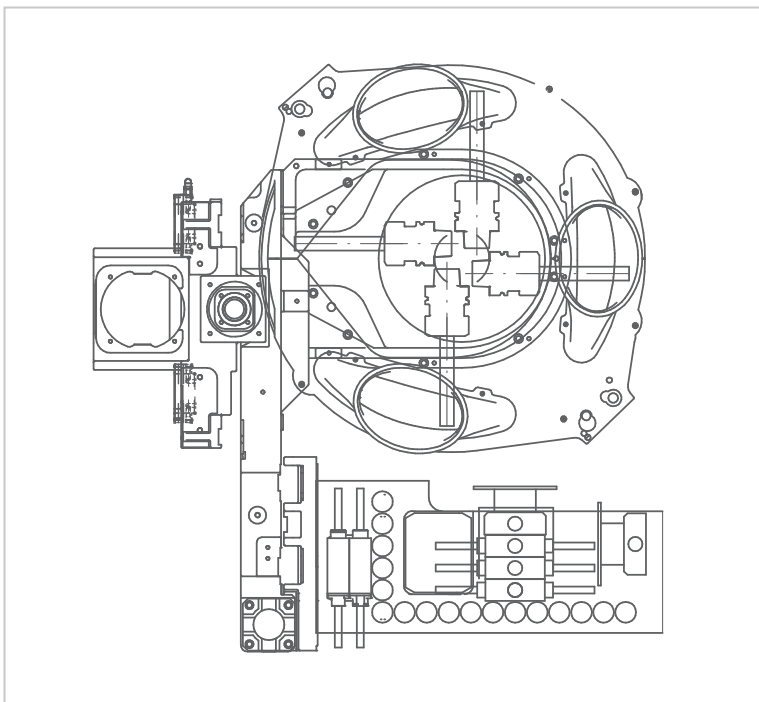


Cuffia di aspirazione regolabile su 19 posizioni.

COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE

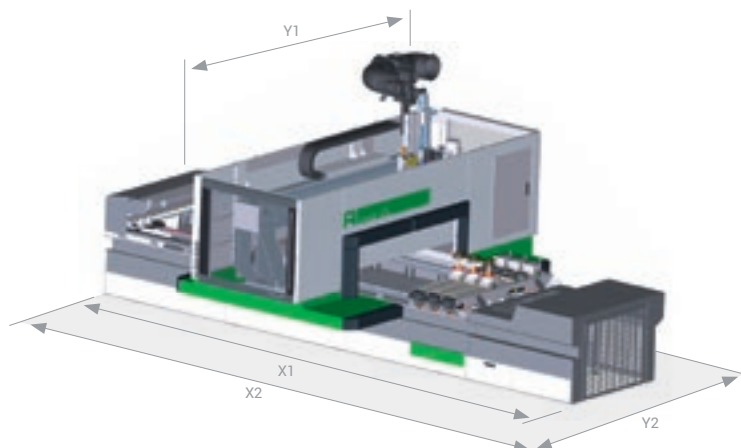


Unità di fresatura a 5 assi potenza fino a 13 kW e unità di foratura BHZ 17 L.



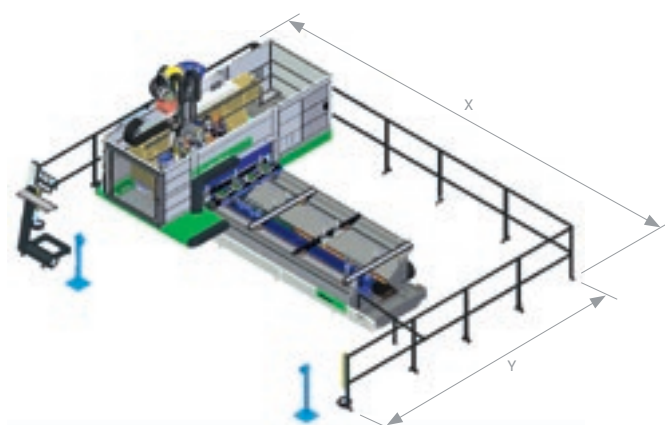
Unità di fresatura a 5 assi potenza fino a 13 kW e unità di foratura BHZ 29 2L.

DATI TECNICI



INGOMBRI FULL BUMPER

		Pannello caricabile	X2	X1	Y2	Y1	H
Rover AS 1532	mm	1560	7120	6750	4890	3890	2600



INGOMBRI FOTOCELLULE + BUMPER

		Pannello caricabile	X	Y	H
Rover AS 1532	mm	1560	7235	5090	2600

CAMPI DI LAVORO

		X	Y	Z
Rover AS 1532	mm	3140	1560	200/245

VELOCITÀ

		X	Y	Vettoriale
Full bumper	m/min	25	60	65
Bumper + fotocellule	m/min	60/25	60	85/65

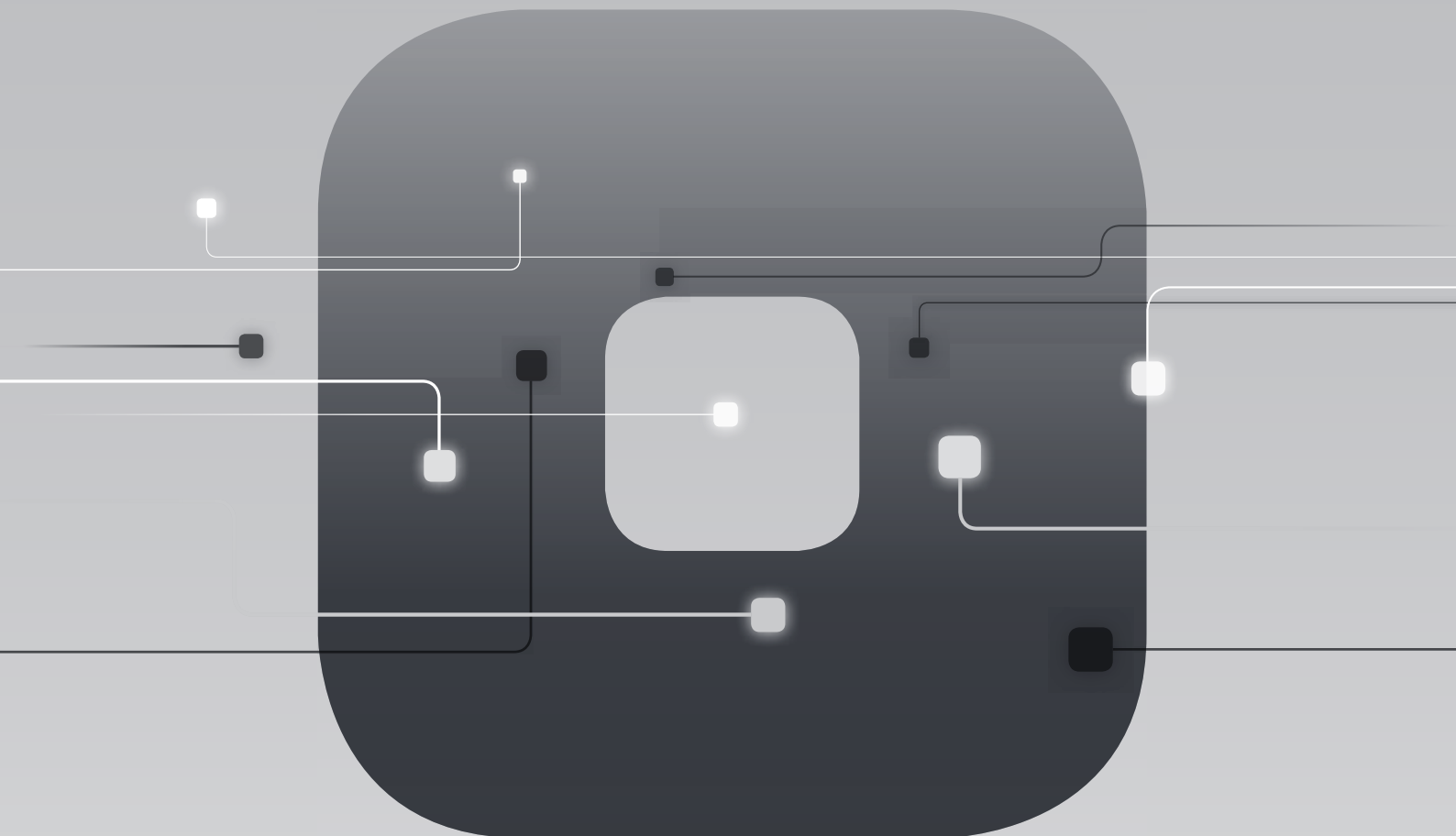
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso. Il livello di pressione sonora corretto, dalla posizione operatore è di: LP = 78 dB (A), durante la foratura. LP = 78,5 dB (A), durante la fresatura. Il livello di potenza sonora è di: LWA = 93,5 dB, durante la foratura. LWA = 95,5 dB, durante la fresatura. Fattore di incertezza K = 4 dB. Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche.

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri.

Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI



in collaborazione con **accenture**

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

PER UN DESIGN RIVOLUZIONARIO MA CONSAPEVOLE

Un design consapevole che legge la società ed è capace di trasformarla, in meglio. Può essere sintetizzata così la missione di Lago, azienda di arredamento fondata nel 1976 che ha nel dna due concetti semplici: la curiosità e il fare bene.

Ad unire Biesse Group e Lago, rafforzandone ancor di più la partnership ormai storica che unisce il mondo della lavorazione del legno e quello dell'arredo, c'è l'adesione al progetto Alliance, l'insieme di brand, aziende e personalità che hanno deciso di intraprendere insieme all'azienda di design veneta il percorso di rispetto nei confronti del nostro pianeta, nei confronti di noi stessi e del domani. Un rapporto di collaborazione storica che si è concretizzato nell'ideazione dell'innovativo impianto di produzione che Biesse ha sviluppato insieme a Lago, riorganizzando completamente il sito produttivo.

Il risultato è l'inserimento di un nuovo impianto Batch One all'interno del contesto produttivo esistente, contrassegnato da personalizzazione, flessibilità e velocità. L'impianto conta una nuova cella di squa-

drabordatura con Stream MDS e Winner W1, una nuova cella di foratura con Skipper 130 e una nuova sezionatrice Selco WNR 650 collegata a Winstore 3D K1 che gestisce tutta il materiale da processare in maniera intelligente. «L'inserimento del processo "batch one" rafforza il "just in time" che l'azienda Lago si è data come obiettivo, permettendo una riduzione dei magazzini dedicati al semilavorato e alle materie prime, riducendo inoltre gli scarti e aumentando la qualità del prodotto.

In più, migliore efficienza, riduzione dei tempi di consegna e un pieno controllo del flusso di produzione» illustra Mauro Pedè, Biesse Systems sales director.

«I nuovi investimenti ci hanno portato ad una nuova flessibilità produttiva che continuerà ad essere implementata, per una rinnovata velocità di realizzazione ed una ancora maggiore personalizzazione della gamma» approfondisce Daniele.

Gli fa eco Carlo Bertacco, responsabile della produzione: «Stiamo ultimando un ampliamento di altri 2.500 metri quadrati per essere ancora più flessibili e veloci, mantenendo

l'altissimo grado di qualità che contraddistingue Lago. Una equazione nella quale la tecnologia gioca un ruolo importantissimo: penso a una delle macchine più interessanti che abbiamo acquistato da Biesse, una piccola Brema Eko che non solo è estremamente flessibile, ma ci permette di semplificare e di molto alcuni passaggi, perchè possiamo lavorare il verniciato senza alcuna preoccupazione che possa rovinarsi.

È la dimostrazione che quando ci sono idee chiare e una precisa organizzazione dei flussi di lavoro si possono trovare soluzioni semplici che danno ottimi risultati».

IL DESIGN PER LAGO DEVE ESSERE GUIDATO DALL'UOMO, DALL'UMANITÀ E DALL'EMPATIA



Daniele Lago
Fondatore



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



